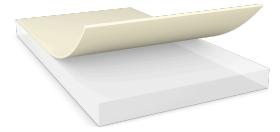




tesa® LTR 8722

产品信息



50µm 半透明低温热反应胶带

产品描述

tesa® LTR 8722 是一款低温热反应胶带。此产品是无基材的半透明双面胶带，采用 PE 涂层离型纸。

tesa® LTR 8722 不含卤素成分，符合RoHS规范的要求。

在室温下，tesa® LTR 8722 不具有初粘性。通过加温和施压使其发生反应。

产品特性：

- 即使在极窄的粘接面积和极小的设计空隙内，均保持出色稳定的粘接效果
- 可在低温和压力条件下激活
- 优秀的抗震性
- 优秀的耐油脂性能
- 低溢胶率

应用

tesa® LTR 8722 特别适用于对高温敏感型材料的结构性粘接：

- 塑料件的粘接
- 纤维织物和皮革的粘接
- 电子零部件的固定

技术参数 (平均值)

这里的数据仅应被视为参考值和典型值，不应被视为技术规范。

附加信息

操作建议：

tesa® LTR 8722 在室温下不是自粘胶带，它在特定温度和压力的作用下会产生粘性。以下是对胶面激活的推荐参数：

1. 预贴：

预贴是将热反应胶带覆贴在被粘物表面。

推荐参数：

- 温度¹ 50-60 °C
- 压力² 1 – 3 bar

如需查询有关产品的最新信息，请访问 <http://l.tesa.com/?ip=08722>



tesa® LTR 8722

产品信息

附加信息

- 时间 5 – 20 秒

在预贴时，胶面短时间暴露在60°C下，不会影响胶带的最终粘性。

2. 热压：

在预贴后，移除热反应胶带表面的离型纸。

放置第二层被粘物，在温度和压力条件下持续一定时间，以保证足够的粘接强度。

推荐参数：

- 温度¹ 75 – 110 °C
- 压力² 2 – 4 bar
- 时间 10 – 480 秒

在110 °C温度下，可以在较短时间内激活；在低温下，可通过延长热压时间激活，或将短时热压与烘箱固化相结合，以达到粘性的激活。

为达到最佳粘接强度，粘接表面应保持清洁和干燥。在进行性能测试前，请静置至少1 – 2小时。最终的粘接强度可在24小时后实现。

以上粘接力数据取自标准实验条件（为平均值）（粘接材料：PC/PC；粘接条件：温度 = 90 °C；压力 = 5 bar；时间 = 120 秒）。

tesa® LTR 胶带建议储存条件：

德莎建议以原始包装形式在常温干燥的环境下储存（25 °C 以下）。

低温热反应胶带在粘接前不能暴露在超过 35 °C 的环境下，包括运输、存储和模切过程。保质期为涂布后的15个月。实际的保质期请参照卷芯内部标签上的最佳使用日期。

如需查询有关产品的最新信息，请访问 <http://l.tesa.com/?ip=08722>



tesa® LTR 8722

产品信息

附加信息

¹ “预贴”和“热压”温度皆为传递到胶面的实际温度。

² “预贴”和“热压”压力皆为直接作用在胶面的实际压力。

免责声明

德莎产品定期经受严格的检验，在各种苛刻的条件下不断证明着自己卓然的优秀品质。我们在此提供的技术信息均来自我们基于实践经验获取的全部知识。这些技术参数应被看作平均值，而不可用于规范目的。因此，德莎不能做出任何明确或者隐含的担保——包含但不限于任何隐含的商品保证或适用于某特定目标的保证。因此，对于德莎产品是否适于某特定用途及适用于使用者的应用方法，使用者需要为自己的决定负责。如果您有任何疑问，我们专业的技术支持人员将非常乐意为您提供专业的咨询。

如需查询有关产品的最新信息，请访问 <http://l.tesa.com/?ip=08722>