



tesa[®] HAF 8412 ACF



产品信息

50µm Z方向导电 高温热反应胶带

产品描述

tesa[®] HAF 8412 ACF 是由活性酚醛树脂与含导电成分的腈橡胶构成，支持Z方向导电的高温热反应型胶带，琥珀色。

tesa[®] HAF 8412 ACF 特性：

- 极小粘接面积上，也有高粘接力
- 耐高温
- 耐化学腐蚀
- Z方向导电
- 导电粒子平均粒径为45 µm

应用

tesa[®] HAF 8412 ACF 专为芯片模块嵌入到接触式及非接触式双界面智能卡设计

技术参数 (平均值)

这里的数据仅应被视为参考值和典型值，不应被视为技术规范。

产品结构

- | | | | |
|---------|-----------|-------|-------|
| • 基材 | 无 | • 总厚度 | 50 µm |
| • 胶粘剂类型 | 丁腈橡胶/酚醛树脂 | • 颜色 | 琥珀色 |
| • 离型纸类型 | 玻璃纤维纸 | | |

属性/性能值

- | | | | |
|--------|---------------------|------------|----------|
| • 激活温度 | 120 °C | • 接触电阻 z方向 | 200 mOhm |
| • 粘接强度 | 4 N/mm ² | | |

附加信息

操作建议：

tesa HAF[®] 8412 ACF 在室温下不是自粘胶带，它在高温和压力的作用下会产生粘性。以下是对胶面激活的推荐参数：

1. 预贴：

预贴是将热反应胶带覆贴在被粘物表面。这一步骤不会影响胶带的使用寿命。

推荐参数：

如需查询有关产品的最新信息，请访问 <http://l.tesa.com/?ip=08412>



tesa[®] HAF 8412 ACF

产品信息

附加信息

- 温度 95 – 120 °C
- 压力 2 – 6 bar
- 时间 3 – 10 秒

2. 热压：

在预贴后移除热反应胶带表面的离型纸，将待贴塑胶件与金属件对位组合，从金属面施加足够的温度和压力，并持续足够的热压时间以保证足够的粘接强度。

推荐参数：

- 温度¹ 120 – 250 °C
- 压力² 5 – 30 bar
- 时间 5 – 180 秒

为确保粘接质量，建议在热压后增加一个冷却保压的步骤。

¹“预贴”和“热压”的温度皆为传递到胶面的实际温度。

²“预贴”和“热压”的压力皆为直接作用在粘接面的实际压力。

以上粘接力数据取自标准实验条件（粘接材料：蚀刻铝 / 粘接条件：T = 180 °C；P = 10 bar；T = 7 秒）

tesa HAF[®] 8412 ACF 建议储存条件：

室温储存或相对湿度符合ISO 554标准: 23°C±2和50%±5相对湿度，无需低温储存。

保质期为生产后18个月。



tesa[®] HAF 8412 ACF

产品信息

免责声明

德莎产品定期经受严格的检验，在各种苛刻的条件下不断证明着自己卓然的优秀品质。我们在此提供的技术信息均来自我们基于实践经验获取的全部知识。这些技术参数应被看作平均值，而不可用于规范目的。因此，德莎不能做出任何明确或者隐含的担保——包含但不限于任何隐含的商品保证或适用于某特定目标的保证。因此，对于德莎产品是否适于某特定用途及适用于使用者的应用方法，使用者需要为自己的决定负责。如果您有任何疑问，我们专业的技术支持人员将非常乐意为您提供专业的咨询。



如需查询有关产品的最新信息，请访问 <http://l.tesa.com/?ip=08412>