



# tesa HAF® 8402

## 产品信息



### 125µm琥珀色热反应型HAF胶带

## 产品描述

tesa HAF® 8402是一款以酚醛树脂与丁腈橡胶混合物作为胶体，琥珀色无基材的热固型双面胶带。这款琥珀色双面胶带没有基材，由较强的离型纸保护，易于模切和剥离。

在室温下tesa HAF® 8402不具有粘性。它通过预压时加热激活，并在90°C开始变粘。在第二步的装配过程中加热加压使其反应。

tesa HAF® 8402固化之后能达到:

- 极高的粘接性
- 高耐温性
- 优秀的耐化学性能
- 粘接后胶体仍能具有弹性

## 应用

它适用于粘接所有耐热材料，如金属，玻璃，塑料，木材和纺织品。

- 高强度拼接（重叠拼接）
- 结构粘接
- 电动机中的磁铁粘接
- 离合器摩擦片

## 技术参数（平均值）

这里的数据仅应被视为参考值和典型值，不应被视为技术规范。

## 产品结构

• 离型纸类型	玻璃纤维纸	• 总厚度	125 µm
• 基材	无	• 颜色	琥珀色
• 胶粘剂类型	丁腈橡胶/酚醛树脂		

## 属性/性能值

- 粘接强度 (动态剪切力) 12 N/mm<sup>2</sup>

## 附加信息

操作建议:

1. 预贴:

tesa HAF® 8402 在固化前需要预贴。在这个过程中推荐设置温度范围120°C- 40 °C。

2. 热压:

粘接条件下的温度，压力和时间取决于具体的应用。以下参数可视为操作指南:

如需查询有关产品的最新信息，请访问 <http://l.tesa.com/?ip=08402>



# tesa HAF® 8402

## 产品信息

### 附加信息

#### 拼接应用：

- 温度：120 – 220 °C
- 压力：>2bar
- 时间：15 – 90 秒

#### 离合器摩擦片：

- 温度：180 – 230 °C
- 压力：>8 bar
- 时间：3 分钟– 30 分钟

#### 磁铁粘接：

- 温度：140 – 180 °C
- 压力：> 6-10 bar
- 时间：2分钟- 5分钟

#### 结构粘接：

- 温度：180 – 220 °C
- 压力：> 10-15 bar
- 时间：> 3分钟- 30分钟

以上粘接力数据取自标准实验条件（为平均值）（粘接材料：经表面处理的铝板/ 粘接条件：温度 = 120 °C; 压力 = 10 bar; 时间 = 7 秒）。

为确保粘接质量，建议在热压后增加一个冷却保压的步骤。

为达到最佳的粘接强度，粘接表面应干净及干燥。储存条件要根据tesa® HAF储存方法。

### 免责声明

德莎产品定期经受严格的检验，在各种苛刻的条件下不断证明着自己卓然的优秀品质。我们在此提供的技术信息均来自我们基于实践经验获取的全部知识。这些技术参数应被看作平均值，而不可用于规范目的。因此，德莎不能做出任何明确或者隐含的担保——包含但不限于任何隐含的商品保证或适用于某特定目标的保证。因此，对于德莎产品是否适于某特定用途及适用于使用者的应用方法，使用者需要为自己的决定负责。如果您有任何疑问，我们专业的技术支持人员将非常乐意为您提供专业的咨询。

如需查询有关产品的最新信息，请访问 <http://l.tesa.com/?ip=08402>