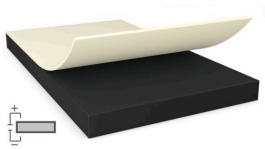
tesa® HAF 58452

产品信息



50 µm黑色 XYZ 三向导电热反应型HAF胶带

产品描述

tesa HAF® 58452 是一款以酚醛树脂与丁腈橡胶混合物作为胶体，黑色无基材的热反应型双面胶带，具有导电性能，使用 50 µm PET 离型膜。在室温下，tesa HAF® 58452 不具有粘性。它通过预加压时加热激活，实现高强度粘结。

产品特性：

- 对于狭小表面及薄的设计空隙都具有良好的粘接性
- 优异的XYZ三向导电性能
- 高温环境下仍具备出色的抗反弹性能
- 出色的耐化学性能

应用

tesa HAF® 58452 特别适用于各种金属表面的粘接，例如不锈钢或铝。

- 需要结构粘接功能的接地应用
- 适用于曲面及弯折结构等高回弹力场景
- 适用于狭窄面积、窄边框设计中的高强度粘接
- 适用于高温高湿环境下的接地需求

技术参数（平均值）

这里的数据仅应被视为参考值和典型值，不应被视为技术规范.

产品结构

• 基材	无	• 总厚度	50 µm
• 胶粘剂类型	丁腈橡胶/酚醛树脂	• 颜色	黑色
• 离型纸类型	PET（聚酯）		

属性/性能值

• 接触电阻 z方向	30 mOhm	• 粘接强度 (动态剪切力)	7 N/mm²

附加信息

操作建议：

tesa HAF® 58452 在室温下不具备自粘性，它在高温和压力的作用下会产生粘性。以下是对胶面激活的推荐参数：

1. 预贴：预贴是将热反应胶带覆贴再被粘物表面。

推荐参数：

- 温度[1]：≥120 °C

如需查询有关产品的最新信息，请访问 http://l.tesa.com/?ip=58452

tesa® HAF 58452

产品信息

附加信息

- 压力[2]：≥5 bar
- 时间：5-10 秒

2. 热压: 在预贴合移除热反应胶带表面的离型膜，将预覆胶工件放置于粘接基材表面。加压同时供给充足温度，保持相应热压时长，确保达到目标粘接强度

推荐参数：

- 温度[1]：120-250 °C
- 压力[2]：5-30 bar
- 时间：5 秒 – 3 分钟

[1] “预贴”和“热压”的温度皆为传递到胶面的实际温度 [2] “预贴”和“热压”的压力皆为直接作用在粘接面的实际压。以上粘接力数据取自标准实验条件（粘接材料：蚀刻铝/粘接条件：T = 180 °C；P = 10 bar；T = 7秒）若要实现最高粘接强度，粘接表面需保持洁净干燥。

免责声明

德莎产品定期经受严格的检验，在各种苛刻的条件下不断证明着自己卓然的优秀品质。我们在此提供的技术信息均来自我们基于实践经验获取的全部知识。这些技术参数应被看作平均值，而不可用于规范目的。因此，德莎不能做出任何明确或者隐含的担保——包含但不仅限于任何隐含的商品保证或适用于某特定目标的保证。因此，对于德莎产品是否适于某特定用途及适用于使用者的应用方法，使用者需要为自己的决定负责。如果您有任何疑问，我们专业的技术支持人员将非常乐意为您提供专业的咨询。

如需查询有关产品的最新信息，请访问 http://l.tesa.com/?ip=58452