

适用于可靠和高效工艺流程的胶带解决方案



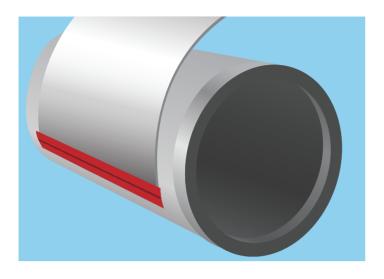
先进的胶带解决方案

从铁路、汽车到洗衣机,金属制品是现代工业的基石。将基础钢材转化为更高级的产品——无论是长材、圆材,还是标准级与特殊级材料——这一过程复杂而精密。我们专注于为金属制造与加工行业提供先进的胶带解决方案,旨在优化生产流程,减少从原材料到成品的价值链浪费。

我们的先进胶带解决方案几乎涵盖了金属制造过程的所有工艺步骤——从起始卷绕一直到成品,这些通常是金属加工公司的预材料。

先进的胶带解决方案的主要应用领域

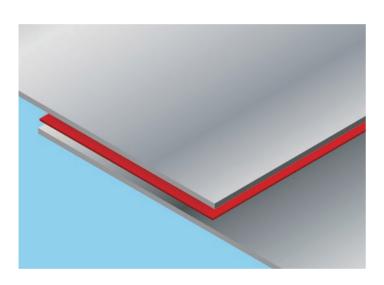
典型应用	金属制造	金属加工/制造
起头固定	✓	
拼接与搭接	✓	✓
金属卷封尾	✓	✓
边缘和表面保护	✓	✓
捆绑和标记	✓	✓



起头固定

在铸造后,通过轧制得到的首个铝或钢产品通常是 线圈。从厚线圈到薄线圈的转换涉及多次起始卷绕 操作。

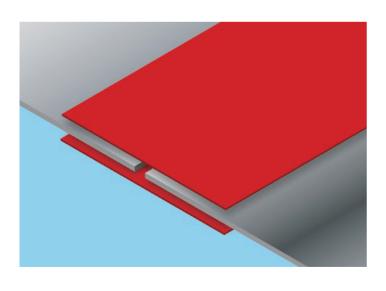
我们提供单面或双面胶带解决方案,根据钢材厚度和保持力需求,确保产品的第一层牢固附着于卷芯。



金属搭接

为了确保金属线圈能够连续地通过精整和处理生产线,通常会采用拼接技术。最常用的两种拼接方法是"重叠拼接"和"对接拼接"。对于重叠拼接,我们提供了一种具备卓越粘接性能的双面自粘胶带解决方案。这种胶带不仅在高温条件下表现出优异的抗剪切强度,其抗拉伸背衬还能有效补偿网应力。

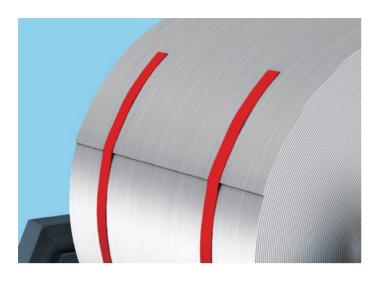
此外,将双面拼接胶带与边缘保护胶带结合使用还能进一步提升工作安全性。



金属拼接

另一种无需重叠的高效拼接方法被称为"对接拼接"。 这种方法采用具有定制粘接系统的高强度单面自粘胶 带,其显著优点在于大幅减少了传统重叠拼接中常见 的材料浪费。

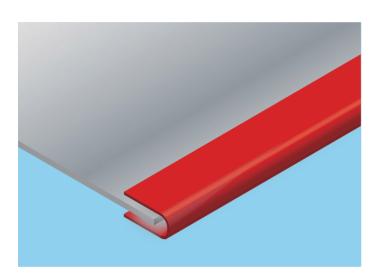
对于铝加工商而言,对接拼接使得短长度线圈的有效 使用成为可能。通过精心准备和安排线圈序列,可以 实现更加经济高效的生产流程。



金属卷封尾

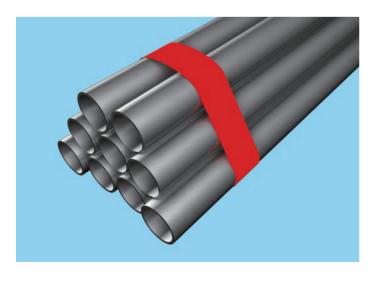
在金属线圈运输至厂内外的过程中,使用端部标签胶带对其进行固定,可以有效避免运输途中出现抬升现象,并确保与各种金属和钢表面安全可靠的粘接。这些特种胶带不仅具备低延展性和极高的抗拉伸强度,还采用了防撕裂和抗剪切力的特别设计。

结合适当的包装材料使用时,能够为操作人员处理这些线圈时提供高度的安全保障。



边缘和表面保护

在整个金属加工的价值链中,不同专业领域的公司会对铝和钢产品进行进一步加工。在此过程中,无论是内部还是外部运输,都需要实施边缘和表面保护措施,以防止工人遭受人身伤害,同时保护半成品和成品免受划痕、灰尘或污垢等损害。



捆绑和标记

在完成成型和精整工序后,产品通常会被标记并捆绑,以便于后续的物流和运输工作。通过采用安全可靠的加固措施,不仅能降低产品在运输过程中的损坏风险,同时也能保护工作人员免受因捆绑单元松散而造成的伤害,或在仓库拣选和包装操作中发生的意外。此外,标记产品(例如,对不同等级的金属管采用颜色编码)可以极大地方便仓储管理,实现便捷且准确的订单拣选操作。

产品技术参数

产品系列	厚度[μm]	胶粘剂	基材	颜色	钢表面粘接强度[N/cm]
起头固定					
tesa® 4120	49	天然橡胶	PVC	白色/褐色/透明	2 N/cm
tesa® 4124	65	天然橡胶	PVC	白色/茶色/透明	3.2 N/cm
金属卷封尾					
tesa® 4298	115	合成橡胶	MOPP	浅蓝/蓝/象牙白	6.7 N/cm
tesa® 64284	110/115	合成橡胶	MOPP	浅蓝	7 N/cm
tesa® 64294	107	天然橡胶	MOPP	蓝/白	2.6 N/cm
tesa® 53315	140	合成橡胶	PET膜/玻璃纤维	白色	7 N/cm
tesa® 53314	220	天然橡胶	玻璃纤维/PET薄膜	白色	10 N/cm
金属搭接					
tesa® 75515	125	生物质物质平衡法 改性丙烯酸	无基材	半透明	12 N/cm
tesa® HAF 8401	200	丁腈橡胶/酚醛树脂	无	琥珀色	12 N/cm
金属拼接					
tesa® 4990	350	PET	MOPP	黑色	11.5 N/cm
边缘和表面保护					
tesa® 51134	84	丙烯酸	PE	透明	15 N/cm
tesa® 51136	105	丙烯酸	PE	透明	19 N/cm









我们的管理体系符合 ISO 9001, IATF 16949, 以及 ISO 14001。

认证

德莎专注于质量、环境及职业安全相关的国际标准。

有关我们国际认证的更多信息,请访问: www.tesa.com/certifications



扫码关注德莎胶带

德莎胶带(上海)有限公司 电话: +86 21 68183110