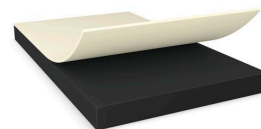




tesa HAF[®] 58451

产品信息



30 µm 黑色导电热熔胶膜 (xyz轴)

产品描述

tesa HAF[®] 58451是一款基于酚醛树脂和丁腈橡胶的热反应型双面胶带，具有导电性能。这款黑色双面胶带没有基材，由50 µm PET离型膜保护。

在室温下，tesa HAF[®] 58451不具粘性。它在组装过程中通过施加热量和压力来激活。

特点

- 即使在小粘接面积和纤薄设计间隙上，也能提供极高的性能
- 在xyz轴方向上具有优异的导电性能
- 即使在高温下也具有优异的抗反弹性能
- 出色的耐化学腐蚀性能

应用

tesa HAF[®] 58451特别推荐用于各种金属表面的粘接，例如不锈钢或铝。

- 具有结构粘接要求的接地应用
- 狭小的粘接面积且需要非常强的粘接强度
- 高反弹力应用，如曲面或弯曲粘接
- 高温高湿环境的接地应用

技术参数 (平均值)

这里的数据仅应被视为参考值和典型值，不应被视为技术规范。

产品结构

- | | | | |
|---------|-----------|-------|-------|
| • 基材 | 无 | • 总厚度 | 30 µm |
| • 胶粘剂类型 | 丁腈橡胶/酚醛树脂 | • 颜色 | 黑色 |
| • 离型纸类型 | PET (聚酯) | | |

属性/性能值

- | | | | |
|----------------|---------------------|--------------|----------|
| • 接触电阻 z方向 | 50 mOhm | • 表面电阻 x-y方向 | 500 mOhm |
| • 粘接强度 (动态剪切力) | 5 N/mm ² | | |

附加信息

技术建议：

tesa HAF[®] 58451并非自粘胶带。它通过在一定时间内施加热量和压力来激活。以下参数值是胶层初始设置的推荐值。

如需查询有关产品的最新信息，请访问 <http://l.tesa.com/?ip=58451>



tesa HAF[®] 58451

产品信息

附加信息

1. 预贴合：在预贴合过程中，胶带会被贴合到一个元器件上。

设置：

- 温度1：120°C
- 压力2：≥5 bar
- 时间：5-10 秒

2. 粘接：在预贴合步骤后移除胶带的离型膜。将预贴合元器件放置在材料上进行粘接。在施加压力的同时，应用足够的温度以达到足够的粘接时间，从而获得足够的粘接强度。

设置：

- 温度1：120-250°C
- 压力2：5-30 bar
- 时间：5秒-3分钟

1 “预贴合”和“粘接”温度指的是在胶层中测量的数据。2 “预贴合”和“粘接”压力是指从夹具表面直接传递到粘接区域的力。粘接强度值是在标准实验室条件下获得的。（材料：SUS试样/粘接条件：温度 = 180°C；压力 = 30bar；时间 = 30秒）为了达到最大的粘接强度，表面应保持清洁和干燥。

免责声明

德莎产品定期经受严格的检验，在各种苛刻的条件下不断证明着自己卓然的优秀品质。我们在此提供的技术信息均来自我们基于实践经验获取的全部知识。这些技术参数应被看作平均值，而不可用于规范目的。因此，德莎不能做出任何明确或者隐含的担保——包含但不限于任何隐含的商品保证或适用于某特定目标的保证。因此，对于德莎产品是否适于某特定用途及适用于使用者的应用方法，使用者需要为自己的决定负责。如果您有任何疑问，我们专业的技术支持人员将非常乐意为您提供专业的咨询。



如需查询有关产品的最新信息，请访问 <http://l.tesa.com/?ip=58451>