



tesa® 60150 通用助粘剂

产品信息

表面处理剂，用于增强在不同材质表面的粘接力



产品描述

tesa® 增粘剂可在不同材质表面，比如PP/EPDM，锌板和钢板上增加tesa® ACX^{plus}系列胶带的粘接力。由于市场上玻璃表面涂漆和镀膜越来越普遍，我们推荐在使用增粘剂前先进行测试。因为含有UV染色剂，tesa® 60150增粘剂在UV光照下可检测。

特点

- It is especially recommended for our tesa® ACX^{plus} product family
- The UV-traceability of our tesa® 60150 Adhesion Promoter allows easy quality control during the application process

应用

推荐在各种表面使用，如PVC, PP/EPDM, ABS，锌板，钢板或铝板表面。与其他表面的兼容性需进行相应测试。

技术参数 (平均值)

这里的数据仅应被视为参考值和典型值，不应被视为技术规范。

产品结构

- 颜色 浅黄

属性/性能值

- | | | | |
|-------|------------------------|-------|----------|
| • 固态 | 7 % | • 粘性 | 15 mPa s |
| • 密度 | 0.81 g/cm ³ | • 连贯性 | 液体 |
| • 延展率 | 15 m ² /l | | |

附加信息

使用前本品，粘接表面必须无油腻，潮湿或其他污迹。使用无纤维残留的布和合适的溶剂清洁表面，比如使用酒精、异丙醇或者tesa® 60040工艺清洗剂。

表面清洁后，可使用tesa® 60150增粘剂。我们推荐无纤维脱落的布、毛刷、海绵、喷涂笔或刮板协助使用。为了达到最高的粘接性能，整个表面应该用助粘剂薄薄地涂覆。等待30秒至5分钟，让溶剂蒸发。在最后将胶带贴在粘接表面上之前，请保持表面无污染的状态。

粘接表面在经过tesa® 60150预处理后，效果可保持15分钟。由于市场上有大量可用的材料配方，建议在使用前测试我们的tesa®助粘剂。

- 保存条件为原容器中，室温下，期限12个月。
- 想要获取更多材料安全信息，可详见MSDS文件

如需查询有关产品的最新信息，请访问 <http://l.tesa.com/?ip=60150>



tesa® 60150 通用助粘剂

产品信息

免责声明

德莎产品定期经受严格的检验，在各种苛刻的条件下不断证明着自己卓然的优秀品质。我们在此提供的技术信息均来自我们基于实践经验获取的全部知识。这些技术参数应被看作平均值，而不可用于规范目的。因此，德莎不能做出任何明确或者隐含的担保——包含但不限于任何隐含的商品保证或适用于某特定目标的保证。因此，对于德莎产品是否适于某特定用途及适用于使用者的应用方法，使用者需要为自己的决定负责。如果您有任何疑问，我们专业的技术支持人员将非常乐意为您提供专业的咨询。



如需查询有关产品的最新信息，请访问 <http://l.tesa.com/?ip=60150>