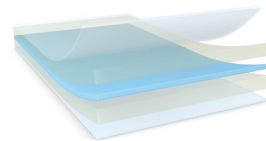




tesa® L-tape 8698

产品信息



200µm 半透明光固化结构性粘接胶带

产品描述

tesa® L-tape 8698 是一种半透明的光固化结构粘接胶带。固化过程开始于暴露在紫外线或蓝光(标准365 nm或460 nm固化灯)照射下。tesa® L-tape 具有初粘性, 便于在固化前进行预贴。激活后有足够的开放时间, 可用于粘接透明和不透明的组件。tesa® L-tape 粘接后可立即产生高粘接强度, 初始粘接后无需额外的固定步骤。

特点

- 高粘接性能, 即使在狭小粘接区域上依旧具有高性能表现
- 室温下具有初粘力
- 适用于半透明或不透明材质的粘接
- 固化后立即产生粘接强度
- 易于模切(使用PET增强)

应用

tesa® L-tape特别推荐用于:

- 温度敏感型板材的粘接
- 电子设备的零部件固定

技术参数 (平均值)

这里的数据仅应被视为参考值和典型值, 不应被视为技术规范.

产品结构

• 基材	PET (聚酯)	• 回收材料	88 %
• 胶粘剂类型	可紫外固化	• 总厚度	200 µm
• 离型纸类型	PET (聚酯)	• 颜色	yellow translucent

属性/性能值

- 粘接强度 (推出) 12.5 N/mm²

附加信息

tesa® L-tape是一款反应型胶带, 可以通过365 nm或460 nm的波长激活, 适用于透明或不透明板材的粘接。tesa® L-tape可以在预贴到第一块板材之前或之后激活。两个透明板材 (如透明塑料) 可以在固化前先完成粘接, 此外则要求至少有一个板材是透光的, 如此才能光照激活tesa® L-tape。

不透明板材的粘接:

如需查询有关产品的最新信息, 请访问 <http://l.tesa.com/?ip=08698>



tesa[®] L-tape 8698

产品信息

附加信息

A) 粘贴到第一个部件后，再激活

首先，去掉tesa[®] L-tape的离型纸，将胶带贴到第一个部件上。然后对含胶带的部件进行光照射。在激活后的5分钟内施加足够的压力(≥ 3 bar)来粘接第二个部件。

B) 粘贴到第一个部件前，先激活

首先，对tesa[®] L-tape的模切件进行光激活。模切件上的离型纸必须是透光的(例如，透明PET)，以使胶带激活。激活后，将胶带模切件贴到第一个部件上，然后通过施加足够的压力(≥ 3 bar)与第二个部件完成粘接。这2个步骤必须在激活后5分钟内进行。

预贴条件：

- 光固化前，tesa[®] L-tape具有初粘性，可以像普通PSA胶带一样进行粘贴。
- 建议施加至少1 bar压力进行压合，以确保胶粘剂和板材表面充分浸润

粘接和固化条件：

- 光源：365 nm或460 nm固化灯
- 光剂量：使用365 nm照射 20 - 50 J/cm²，使用460 nm照射 30 - 60 J/cm²
- 激活时间： ≥ 30 s
- 压力： ≥ 3 bar
- 粘接时间： ≥ 30 s

粘接强度的数值是在标准实验室条件下获得的。（材料：PC试样 / 粘接条件：光剂量：使用460 nm照射 52 J/cm²；激活时间：45 s；压力：5 bar 30 s）。

被粘物表面应清洁干燥，以达到最大粘接强度。



tesa[®] L-tape 8698

产品信息

免责声明

德莎产品定期经受严格的检验，在各种苛刻的条件下不断证明着自己卓然的优秀品质。我们在此提供的技术信息均来自我们基于实践经验获取的全部知识。这些技术参数应被看作平均值，而不可用于规范目的。因此，德莎不能做出任何明确或者隐含的担保——包含但不仅限于任何隐含的商品保证或适用于某特定目标的保证。因此，对于德莎产品是否适于某特定用途及适用于使用者的应用方法，使用者需要为自己的决定负责。如果您有任何疑问，我们专业的技术支持人员将非常乐意为您提供专业的咨询。



如需查询有关产品的最新信息，请访问 <http://l.tesa.com/?ip=08698>