



FLEXIBLE PRECISION FOR HIGH-QUALITY PLATE MOUNTING

柔版印刷胶带解决方案



为实现最大效率定制开发

我们致力于为您优化生产流程

拥有一个可靠的合作伙伴能够帮助您在竞争激烈的柔版印刷市场上保持竞争力。德莎数十年来对柔印市场持续关注并拥有专业经验，不断在产品研发和专业人员培训上精益求精。因此，我们能够提供始终为您提供可靠高效的胶带解决方案及遍布全球的专业服务。

两种产品
设计满足
不同需求

统一化的产品设计只为更高的效率

客户对印刷质量和生产效率的高要求，对贴版胶带提出了严峻挑战。为此，tesa Softprint®系列提供两类产品设计：CLASSIC款和FLEX款，为客户不同的需求提供更多选择。



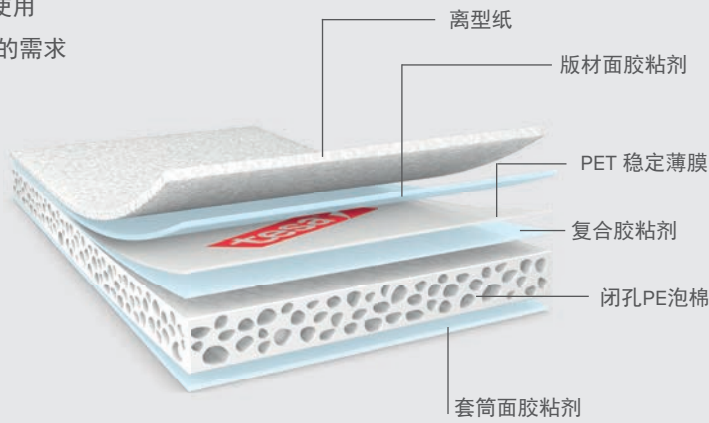
不同的设计，同样的质量

两类产品都由高质量的泡棉及薄膜材料结合特殊配方的胶粘剂组成，以确保出色的印刷效果和最佳的操作性能。德莎胶带不仅采用最高质量的原材料，生产流程也经过精心设计确保成品优质稳定。

tesa Softprint® 产品设计区别

CLASSIC 产品设计

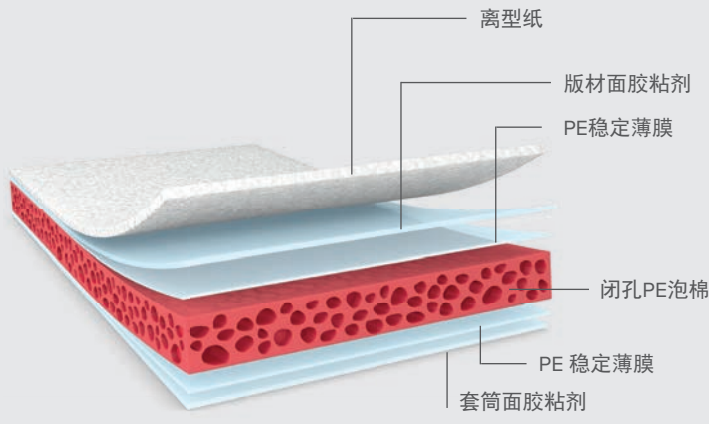
- PET稳定薄膜方便胶带操作使用
- 丰富的产品组合以满足不同的需求



FLEX 产品设计

针对苛刻套筒应用的设计，如

- 薄壁套筒
- 有划痕的套筒表面



* FLEX 产品设计只包含 500µm/20 mil

发现最佳方案

以往泡棉贴版胶带通常分为两个厚度类别：380µm/15 mil 用于标签印刷（窄幅）与500µm/20 mil 用于软包装印刷（宽幅）。如今，客户会根据自身的工艺来选择所需的厚度。

无论哪个厚度，tesa Softprint®产品系列都为您提供同样优质的产品。

宽幅：tesa Softprint® 500 µm/20 mil

	超软性	软性	中性	中硬性	硬性	产品颜色代码
						印刷图文
CLASSIC 产品						
tesa Softprint® Steelmaster	-	tesa® 72022	tesa® 72024	tesa® 72026	tesa® 72028	
tesa Softprint® Steelmaster TP	-	tesa® 72122	tesa® 72124	tesa® 72126	tesa® 72128	
tesa Softprint® Sleevevmaster	tesa® 72220	tesa® 72222	tesa® 72224	tesa® 72226	tesa® 72228	
tesa Softprint® TP-X	-	tesa® 72322	tesa® 72324	tesa® 72326	tesa® 72328	
tesa Softprint® FE	-	tesa® 72422	tesa® 72424	tesa® 72426	tesa® 72428	
tesa Softprint® FE-X	-	tesa® 72522	tesa® 72524	tesa® 72526	tesa® 72528	
tesa Softprint® Secure	-	tesa® 72622	tesa® 72624	tesa® 72626	tesa® 72628	
tesa Softprint® Secure-X	-	tesa® 72722	tesa® 72724	tesa® 72726	tesa® 72728	
FLEX 产品						
tesa Softprint® TP-X	-	tesa® 73322	tesa® 73324	tesa® 73326	tesa® 73328	
tesa Softprint® FE-X	-	tesa® 73522	tesa® 73524	tesa® 73526	tesa® 73528	

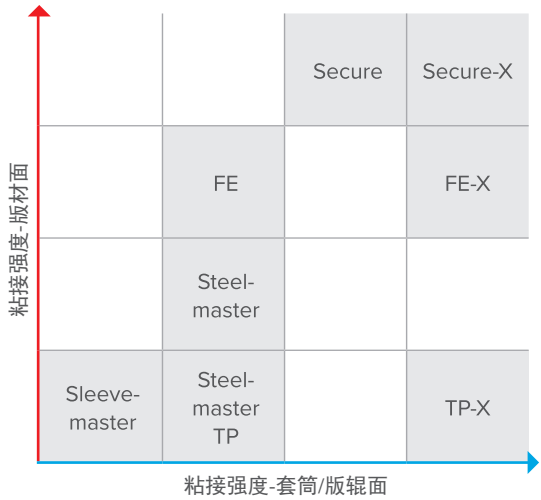
经过严格的质量检验程序生产出的德莎产品，时时刻刻都在实际生产中验证着它的出色品质。这里所提供的所有信息和建议都是根据我们的经验和知识而尽力提供的，但是德莎公司不对此提供任何明示或是暗示的保证，包括（但不局限于）对某一特殊应用场合的适用性或销售性的暗示保证。因此，客户有责任自己决定德莎产品是否适应其应用方式和特殊的应用场合。如果有任何疑问，我们专业的工程师很乐意为您提供建议，帮助和支持。

窄幅：tesa Softprint® 380 µm/15 mil

	超软性	软性	中性	中硬性	硬性	产品颜色代码
						印刷图文
Classic 产品						
tesa Softprint® Steelmaster	tesa® 52018	tesa® 52017	-	tesa® 52015	-	
tesa Softprint® Steelmaster TP	tesa® 52118	tesa® 52117	-	tesa® 52115	-	
tesa Softprint® Secure	tesa® 52818	tesa® 52817	tesa® 52816	tesa® 52815	tesa® 52814	

如何选择正确的产品

根据您的生产工艺需求，我们的产品系列列表和在线索引工具都可以帮助您找到合适的产品。





在线索引工具



www.tesa.com/foamadvisor

贴版操作贴士

清洁



准备过程
所有相关部件需要在室温下操作或至少保持在同一温度条件下。



版材清洁
使用合适的溶剂清洁全新或已使用过的版材，去除灰尘、油污或其他污染物。



版辊/套筒清洁
按制造商推荐的方法清洁，并用干净的布擦干。

粘贴



胶带粘贴
以扫动方式逐行粘贴。使用刮板可实现最佳粘贴效果。



版材粘贴
先把版材固定在胶带一条窄的区域上。通过离型纸隔离，避免版材和胶带过早全面接触。



使用橡胶滚轮粘贴版材，至少要在粘贴前缘与后缘时使用。相比徒手粘贴，使用滚轮能实现更好的粘贴效果。

卸版



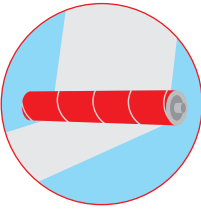
版材



胶带

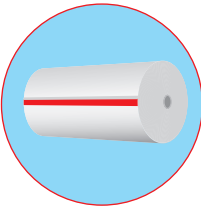
移除版材和胶带
首先移除版材，然后以平缓的角度移除胶带。

柔印辅助产品推荐



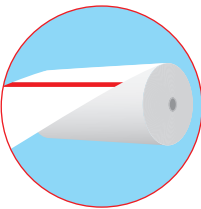
导辊包覆 tesa® 4863, tesa® 4563

tesa Printer's Friend® 辊筒包覆胶带具有出色的防滑性和“抓附性”。胶带对材料加工中的多种物质(如胶粘剂或油墨)有抵抗作用。



薄膜飞接 tesa® 51910

tesa EasySplice® 51910 FilmPLUS 系列为薄膜生产加工商节约时间与成本，确保最高速生产时的快捷准备和安全接卷。



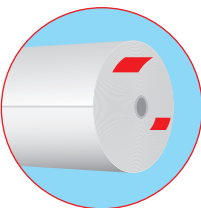
零速接卷 tesa® 4104, tesa® 4137

在多种材料表面具有足够的粘接力和抗剪切力，针对耐高温应用也有相应产品。



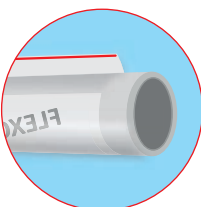
封版 tesa® 4244 PV2, tesa® 4287

适用于感光树脂版，移除无残胶。



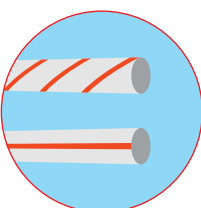
瑕疵标记 tesa® 4104

适用于标记材料缺陷或印刷错误。产品提供丰富的颜色。



底涂剂 tesa® 60153

如有需要，可以在贴版边缘使用底涂剂来增加粘接力。



起卷 tesa® 64621

出色的粘接力确保卷材牢固粘接在卷芯上。



辅助工具

我们提供多种辅助工具使印刷工序更简易高效，如清洁辊，橡胶滚轮等。



我们的管理体系符合标准ISO 9001，ISO/TS 16949，以及 ISO 14001.