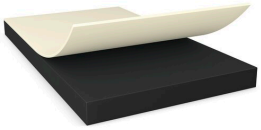
58476

产品 信息



150µm 黑色热反应型胶带

产品描述

tesa HAF® 58476 是一款以酚醛树脂与丁腈橡胶混合物作为胶体，黑色无基材的热反应型双面胶带，使用格拉辛纸作为离型纸。

tesa HAF® 58476 不含卤素成分，符合现行ROHS标准。

在室温下tesa HAF® 58476不具有粘性，通过加温和施压使其发生反应。

tesa HAF® 58476特点：

- 可靠的粘接性及耐老化性
- 即使在极小的粘接面积和设计空隙内，均保持出色稳定的粘接效果。
- 极低的溢胶率
- 适用于长期高应力条件下的应用
- 粘接后胶体仍保持弹性

特点

- Extremely high performance, even on small bonding areas and thin design gaps
- Reliable and ageing-resistant bonds
- Very low oozing ratio
- Suitable for long-term applications that are exposed to heavy stress
- Free of halogen and compliant with current ROHS standards

应用

tesa HAF® 58476 专为金属件与塑料件或金属件之间的粘接设计。例如：不锈钢，铝和PMMA，ABS或PC粘接。

- 电子设备内部结构件的粘接
- 按键固定
- 摄像机视窗与外壳的固定
- 结构金属零部件的固定

如需查询有关产品的最新信息，请访问 http://l.tesa.com/?ip=58476

58476

产品 信息

技术参数（平均值）

这里的数据仅应被视为参考值和典型值，不应被视为技术规范.

产品结构

- 基材 无
- 胶粘剂类型 丁腈橡胶/酚醛树脂
- 离型纸类型 玻璃纤维纸
- 总厚度 150 µm
- 颜色 黑色

属性/性能值

- 粘接强度 7 N/mm²

附加信息

操作建议：

tesa HAF® 58476 在室温下不是自粘胶带，它在高温和压力的作用下会产生粘性。以下是对胶面激活的推荐参数：

1. 预贴：

预贴是将热反应胶带覆贴在被粘物表面。这一步骤不会影响胶带的使用寿命。

推荐参数：

- 温度[1] 95 – 120°C
- 压力[2] 2 – 6 bar
- 时间 3 – 10 秒

2. 热压：

在预贴后移除热反应胶带表面的离型纸，将待贴塑胶件与金属件对位组合，从金属面施加足够的温度和压力，并持续足够的热压时间以保证足够的粘接强度。

推荐参数：

- 温度[1] 120 – 250 °C
- 压力[2] 5 – 30 bar
- 时间 5 – 180 秒

为确保粘接质量，建议在热压后增加一个冷却保压的步骤。

如需查询有关产品的最新信息，请访问 http://l.tesa.com/?ip=58476

58476

产品 信息

附加信息

[1] “预贴”和“热压”的温度皆为传递到胶面的实际温度。

[2] “预贴”和“热压”的压力皆为直接作用在粘接面的实际压力。

以上粘接力数据取自标准实验条件（粘接材料：蚀刻铝 / 粘接条件：T = 180 °C; P = 10 bar; T = 7 秒）

tesa® HAF胶带建议储存条件：

为达到最佳的粘接强度，粘接表面应干净干燥。储存条件符合tesa® HAF保质期原则。

免责声明

德莎产品定期经受严格的检验，在各种苛刻的条件下不断证明着自己卓然的优秀品质。我们在此提供的技术信息均来自我们基于实践经验获取的全部知识。这些技术参数应被看作平均值，而不可用于规范目的。因此，德莎不能做出任何明确或者隐含的担保——包含但不仅限于任何隐含的商品保证或适用于某特定目标的保证。因此，对于德莎产品是否适于某特定用途及适用于使用者的应用方法，使用者需要为自己的决定负责。如果您有任何疑问，我们专业的技术支持人员将非常乐意为您提供专业的咨询。

如需查询有关产品的最新信息，请访问 http://l.tesa.com/?ip=58476